

環境規制 (LEV-II) への対応

PA12樹脂
UBESTA[®]

ETFE樹脂
Fluon[®]

宇部興産 共同開発 旭硝子

■2種材料からなる積層システム

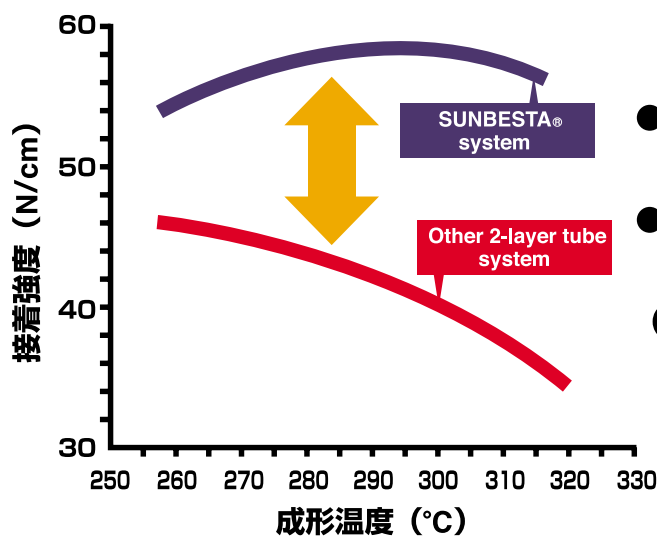
- ・工程の簡素化（接着剤や表面処理は不要）

■成形性に優れるシステム

- ・分子設計により2種材料の熔融特性を制御
 - ・広範囲（240～320℃）で安定な官能基を採用
- ⇒超高速成形が可能
(Line speed: >70m/min達成)

■燃料バリエーション性に優れるシステム

- ・耐燃料性・耐熱性に優れた接着機構を採用
 - ・接着性官能基導入方法と量を最適化
- ⇒標準ETFE同等のバリエーション性を保持



●SUNBESTA[®] システムは、成形温度範囲が広い

●260～320℃の加工温度領域で高い接着力を保持

(他社システムは320℃で接着力低下)